

구 매 요 구 (사 영) 서

순번	조달요구번호	재 고 번 호	품 명
1	MPUPLA25200623	3455375511107	절단날, 밀링용, 말단용(앤드밀)
기능 및 용도	밀링머신에 장착하여 사용하는 공구로 금속 등에 정밀구멍을 뚫는 용도		
1.형상자료			
<p>* 위 사진은 물품식별을 위해 제공한 것으로 특정회사/업체, 특정제품을 지정하는 것이 아니므로 동일품 또는 동등 이상의 물품으로 납품 가능함.</p> <p>※ 사진 : EXPK1 SLOTMAKER Z5 3XD AFPX (EXPK1-M02-0153-4)</p>			
요구조건	<ol style="list-style-type: none"> 1. 형상 : 앤드밀 2. 규격 : 4mm 3. 샹크 : 6mm 4. 날장(날의 길이) : 형상자료 참조(13mm) 5. 전장(전체 길이) : 63mm 6. 재질 : 초경 7. 날수 : 5 		
품질보증 · 검사/검수	<ol style="list-style-type: none"> 1. 검사 / 검수기관 : 수요군(군수사 품질관리처) / 보급창(물류관리대대) 2. 품질보증 형태 : 단순품질검사형(I) 3. 검사방법 : 제출서류 확인, 관능검사(시각, 청각, 미각, 후각, 촉각) 4. 제출서류 : 제조사 제품품질 보증서 원본 또는 사실과 상위없음 자료를 제출하여야 한다. (단, 수입시 수입신고필증 제출) KS(KC) 또는 ISO 인증업체 생산제품은 인증서류로 대체가능 * 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 : '바'항 참조 5. 검사관은 필요 시, 추가 검사 및 시험, 관련 증빙자료 제출을 요구 할 수 있다. 6. 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 <ol style="list-style-type: none"> 가. 국가공인기관 시험성적서는 계약일자 이후에 신청 및 발행된 성적서를 제출하여야 한다. 나. 계약상대자는 협력업체를 포함하여 계약물품에 대한 시험성적서 위·변조 등의 부정당 행위가 발생되지 않도록 관리하며, 계약담당공무원이 정한 감독/검사관 또는 품질보증 기관이 계약상대자가 시험을 의뢰한 공인시험기관에 대해 시험성적서를 기품원 IQIS (군수품 시험성적서 정보시스템) 체계를 통해 직접 제출토록 요구할 경우 계약상대자는 국가공인 시험기관이 이에 응하도록 하여야 한다. 다. 국가공인기관 시험성적서 상 「QR코드」 부착(권고사항) 라. 기타 문의사항 : 군수사령부 품질관리처 T.055-549-1718 		
포장 및 표시	물품구매(제조) 계약 특수조건(바코드 부착 및 검수신청서) 참조		

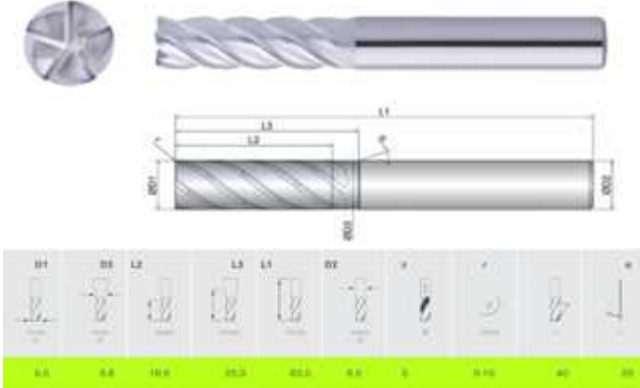
구 매 요 구 (사 양) 서

순번	조달요구번호	재 고 번 호	품 명
2	MPUPLA25200624	3455375511108	절단날, 밀링용, 말단용(앤드밀)
기능 및 용도	밀링머신에 장착하여 사용하는 공구로 금속 등에 정밀구멍을 뚫는 용도		
1. 형상자료			
<p>* 위 사진은 물품식별을 위해 제공한 것으로 특정회사/업체, 특정제품을 지정하는 것이 아니므로 동일품 또는 동등 이상의 물품으로 납품 가능함.</p> <p>※ 사진 : EXPK1 SLOTMAKER Z5 3XD AFPX (EXPK1-M02-0153-6)</p>			
요구조건	<ol style="list-style-type: none"> 1. 형상 : 앤드밀(황삭가공용) 2. 규격 : 6mm 3. 생크 : 6mm 4. 날장(날의 길이) : 형상자료 참조(18mm) 5. 전장(전체 길이) : 63mm 6. 재질 : 초경 7. 날수 : 5 		
품질보증 · 검사/검수	<ol style="list-style-type: none"> 1. 검사 / 검수기관 : 수요군(군수사 품질관리처) / 보급창(물류관리대대) 2. 품질보증 형태 : 단순품질검사형(I) 3. 검사방법 : 제출서류 확인, 관능검사(시각, 청각, 미각, 후각, 촉각) 4. 제출서류 : 제조사 제품품질 보증서 원본 또는 사실과 상위없음 자료를 제출하여야 한다. (단, 수입시 수입신고필증 제출) KS(KC) 또는 ISO 인증업체 생산제품은 인증서류로 대체가능 * 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 : '바'항 참조 5. 검사관은 필요 시, 추가 검사 및 시험, 관련 증빙자료 제출을 요구 할 수 있다. 6. 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 <ol style="list-style-type: none"> 가. 국가공인기관 시험성적서는 계약일자 이후에 신청 및 발행된 성적서를 제출하여야 한다. 나. 계약상대자는 협력업체를 포함하여 계약물품에 대한 시험성적서 위·변조 등의 부정당 행위가 발생되지 않도록 관리하며, 계약담당공무원이 정한 감독/검사관 또는 품질보증 기관이 계약상대자가 시험을 의뢰한 공인시험기관에 대해 시험성적서를 기품원 IQIS (군수품 시험성적서 정보시스템) 체계를 통해 직접 제출토록 요구할 경우 계약상대자는 국가공인 시험기관이 이에 응하도록 하여야 한다. 다. 국가공인기관 시험성적서 상 「QR코드」 부착(권고사항) 라. 기타 문의사항 : 군수사령부 품질관리처 T.055-549-1718 		
포장 및 표시	물품구매(제조) 계약 특수조건(바코드 부착 및 검수신청서) 참조		

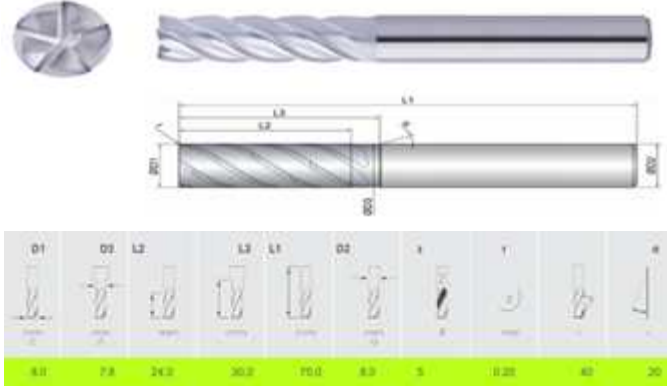
구 매 요 구 (사 양) 서

순번	조달요구번호	재 고 번 호	품 명
3	MPUPLA25200734	3455375511109	절단날, 밀링용, 말단용(앤드밀)
기능 및 용도	밀링머신에 장착하여 사용하는 공구로 금속 등에 정밀구멍을 뚫는 용도		
1. 형상자료			
<p>* 위 사진은 물품식별을 위해 제공한 것으로 특정회사/업체, 특정제품을 지정하는 것이 아니므로 동일품 또는 동등 이상의 물품으로 납품 가능함.</p> <p>※ 사진 : EXPK1 SLOTMAKER Z5 3XD AFPX (EXPK1-M02-0153-8)</p>			
요구조건	<ol style="list-style-type: none"> 1. 형상 : 앤드밀(황삭가공용) 2. 규격 : 8mm 3. 생크 : 8mm 4. 날장(날의 길이) : 형상자료 참조(24mm) 5. 전장(전체 길이) : 70mm 6. 재질 : 초경 7. 날수 : 5 		
품질보증 · 검사/검수	<ol style="list-style-type: none"> 1. 검사 / 검수기관 : 수요군(군수사 품질관리처) / 보급창(물류관리대대) 2. 품질보증 형태 : 단순품질검사형(I) 3. 검사방법 : 제출서류 확인, 관능검사(시각, 청각, 미각, 후각, 촉각) 4. 제출서류 : 제조사 제품품질 보증서 원본 또는 사실과 상위없음 자료를 제출하여야 한다. (단, 수입시 수입신고필증 제출) KS(KC) 또는 ISO 인증업체 생산제품은 인증서류로 대체가능 * 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 : '바'항 참조 5. 검사관은 필요 시, 추가 검사 및 시험, 관련 증빙자료 제출을 요구 할 수 있다. 6. 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 <ol style="list-style-type: none"> 가. 국가공인기관 시험성적서는 계약일자 이후에 신청 및 발행된 성적서를 제출하여야 한다. 나. 계약상대자는 협력업체를 포함하여 계약물품에 대한 시험성적서 위·변조 등의 부정당 행위가 발생되지 않도록 관리하며, 계약담당공무원이 정한 감독/검사관 또는 품질보증 기관이 계약상대자가 시험을 의뢰한 공인시험기관에 대해 시험성적서를 기품원 IQIS (군수품 시험성적서 정보시스템) 체계를 통해 직접 제출토록 요구할 경우 계약상대자는 국가공인 시험기관이 이에 응하도록 하여야 한다. 다. 국가공인기관 시험성적서 상 「QR코드」 부착(권고사항) 라. 기타 문의사항 : 군수사령부 품질관리처 T.055-549-1718 		
포장 및 표시	물품구매(제조) 계약 특수조건(바코드 부착 및 검수신청서) 참조		

구 매 요 구 (사 양) 서

순번	조달요구번호	재 고 번 호	품 명
4	MPUPLA25200735	3455345511114	절단날,밀링용,말단용(앤드밀)
기능 및 용도	밀링머신에 장착하여 사용하는 공구로 금속 등에 정밀구멍을 뚫는 용도		
1. 형상자료			
<p>* 위 사진은 물품식별을 위해 제공한 것으로 특정회사/업체, 특정제품을 지정하는 것이 아니므로 동일품 또는 동등 이상의 물품으로 납품 가능함.</p> <p>※ 사진 : EXPK1 CHIPMAKER Z5 3XD AFPX (EXPK1-M03-0113-6)</p>			
요구조건	<ol style="list-style-type: none"> 1. 형상 : 앤드밀(정삭가공용) 2. 규격 : 6mm 3. 생크 : 6mm 4. 날장(날의 길이) : 형상자료 참조(18mm) 5. 전장(전체 길이) : 63mm 6. 재질 : 초경 7. 날수 : 5 		
품질보증 · 검사/검수	<ol style="list-style-type: none"> 1. 검사 / 검수기관 : 수요군(군수사 품질관리처) / 보급창(물류관리대대) 2. 품질보증 형태 : 단순품질검사형(I) 3. 검사방법 : 제출서류 확인, 관능검사(시각, 청각, 미각, 후각, 촉각) 4. 제출서류 : 제조사 제품품질 보증서 원본 또는 사실과 상위없음 자료를 제출하여야 한다. (단,수입시 수입신고필증 제출) KS(KC) 또는 ISO 인증업체 생산제품은 인증서류로 대체가능 * 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 : '바'항 참조 5. 검사관은 필요 시, 추가 검사 및 시험, 관련 증빙자료 제출을 요구 할 수 있다. 6. 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 가. 국가공인기관 시험성적서는 계약일자 이후에 신청 및 발행된 성적서를 제출하여야 한다. 나. 계약상대자는 협력업체를 포함하여 계약물품에 대한 시험성적서 위·변조 등의 부정당행위가 발생되지 않도록 관리하며, 계약담당공무원이 정한 감독/검사관 또는 품질보증기관이 계약상대자가 시험을 의뢰한 공인시험기관에 대해 시험성적서를 기품원 IQIS (군수품 시험성적서 정보시스템) 체계를 통해 직접 제출토록 요구할 경우 계약상대자는 국가공인 시험기관이 이에 응하도록 하여야 한다. 다. 국가공인기관 시험성적서 상 「QR코드」 부착(권고사항) 라. 기타 문의사항 : 군수사령부 품질관리처 T.055-549-1718 		
포장 및 표시	물품구매(제조) 계약 특수조건(바코드 부착 및 검수신청서) 참조		

구 매 요 구 (사 양) 서

순번	조달요구번호	재 고 번 호	품 명
5	MPUPLA25200736	3455345511122	절단날, 밀링용, 말단용(앤드밀)
기능 및 용도	밀링머신에 장착하여 사용하는 공구로 금속 등에 정밀구멍을 뚫는 용도		
1. 형상자료			
* 위 사진은 물품식별을 위해 제공한 것으로 특정회사/업체, 특정제품을 지정하는 것이 아니므로 동일품 또는 동등 이상의 물품으로 납품 가능함. ※ 사진 : EXPK1 CHIPMAKER Z5 3XD AFPX (EXPK1-M03-0113-8)			
요구조건	<ol style="list-style-type: none"> 1. 형상 : 앤드밀(정삭가공용) 2. 규격 : 8mm 3. 샹크 : 8mm 4. 날장(날의 길이) : 형상자료 참조(24mm) 5. 전장(전체 길이) : 70mm 6. 재질 : 초경 7. 날수 : 5 		
품질보증 · 검사/검수	<ol style="list-style-type: none"> 1. 검사 / 검수기관 : 수요군(군수사 품질관리처) / 보급창(물류관리대대) 2. 품질보증 형태 : 단순품질검사형(I) 3. 검사방법 : 제출서류 확인, 관능검사(시각, 청각, 미각, 후각, 촉각) 4. 제출서류 : 제조사 제품품질 보증서 원본 또는 사실과 상위없음 자료를 제출하여야 한다. (단, 수입시 수입신고필증 제출) KS(KC) 또는 ISO 인증업체 생산제품은 인증서류로 대체가능 * 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 : '바'항 참조 5. 검사관은 필요 시, 추가 검사 및 시험, 관련 증빙자료 제출을 요구 할 수 있다. 6. 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 가. 국가공인기관 시험성적서는 계약일자 이후에 신청 및 발행된 성적서를 제출하여야 한다. 나. 계약상대자는 협력업체를 포함하여 계약물품에 대한 시험성적서 위·변조 등의 부정당행위가 발생되지 않도록 관리하며, 계약담당공무원이 정한 감독/검사관 또는 품질보증기관이 계약상대자가 시험을 의뢰한 공인시험기관에 대해 시험성적서를 기품원 IQIS (군수품 시험성적서 정보시스템) 체계를 통해 직접 제출토록 요구할 경우 계약상대자는 국가공인 시험기관이 이에 응하도록 하여야 한다. 다. 국가공인기관 시험성적서 상 「QR코드」 부착(권고사항) 라. 기타 문의사항 : 군수사령부 품질관리처 T.055-549-1718 		
포장 및 표시	물품구매(제조) 계약 특수조건(바코드 부착 및 검수신청서) 참조		

구 매 요 구 (사 양) 서

순번	조달요구번호	재 고 번 호	품 명
6	MPUPLA25200737	3455375511127	절단날, 밀링용, 말단용(앤드밀)
기능 및 용도	밀링머신에 장착하여 사용하는 공구로 금속 등에 정밀구멍을 뚫는 용도		
1. 형상자료			
<p>* 위 사진은 물품식별을 위해 제공한 것으로 특정회사/업체, 특정제품을 지정하는 것이 아니므로 동일품 또는 동등 이상의 물품으로 납품 가능함.</p> <p>※ 사진 : EXPK1 ROWMAKER Z2 1XD LONG AFPX (EXPK1-M08-0013-0,5)</p>			
요구조건	<ol style="list-style-type: none"> 1. 형상 : 앤드밀 2. 규격 : 0.5mm 3. 생크 : 6mm 4. 날장(날의 길이) : 형상자료 참조(1.5mm) 5. 전장(전체 길이) : 75mm 6. 재질 : 초경 7. 날수 : 2 		
품질보증 검사/검수	<ol style="list-style-type: none"> 1. 검사 / 검수기관 : 수요군(군수사 품질관리처) / 보급창(물류관리대대) 2. 품질보증 형태 : 단순품질검사형(I) 3. 검사방법 : 제출서류 확인, 관능검사(시각, 청각, 미각, 후각, 촉각) 4. 제출서류 : 제조사 제품품질 보증서 원본 또는 사실과 상위없음 자료를 제출하여야 한다. (단, 수입시 수입신고필증 제출) KS(KC) 또는 ISO 인증업체 생산제품은 인증서류로 대체가능 * 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 : '바'항 참조 5. 검사관은 필요 시, 추가 검사 및 시험, 관련 증빙자료 제출을 요구 할 수 있다. 6. 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 <ol style="list-style-type: none"> 가. 국가공인기관 시험성적서는 계약일자 이후에 신청 및 발행된 성적서를 제출하여야 한다. 나. 계약상대자는 협력업체를 포함하여 계약물품에 대한 시험성적서 위·변조 등의 부정당 행위가 발생되지 않도록 관리하며, 계약담당공무원이 정한 감독/검사관 또는 품질보증 기관이 계약상대자가 시험을 의뢰한 공인시험기관에 대해 시험성적서를 기품원 IQIS (군수품 시험성적서 정보시스템) 체계를 통해 직접 제출토록 요구할 경우 계약상대자는 국가공인 시험기관이 이에 응하도록 하여야 한다. 다. 국가공인기관 시험성적서 상 「QR코드」 부착(권고사항) 라. 기타 문의사항 : 군수사령부 품질관리처 T.055-549-1718 		
포장 및 표시	물품구매(제조) 계약 특수조건(바코드 부착 및 검수신청서) 참조		

구 매 요 구 (사 양) 서

순번	조달요구번호	재 고 번 호	품 명
7	MPUPLA25200738	3455375511128	절단날, 밀링용, 말단용(앤드밀)
기능 및 용도	밀링머신에 장착하여 사용하는 공구로 금속 등에 정밀구멍을 뚫는 용도		
1. 형상자료			
<p>* 위 사진은 물품식별을 위해 제공한 것으로 특정회사/업체, 특정제품을 지정하는 것이 아니므로 동일품 또는 동등 이상의 물품으로 납품 가능함.</p> <p>※ 사진 : EXPK1 ROWMAKER Z2 1XD LONG AFPX (EXPK1-M08-0013-1)</p>			
요구조건	<ol style="list-style-type: none"> 1. 형상 : 앤드밀 2. 규격 : 1mm 3. 생크 : 6mm 4. 날장 : 2L 5. 전장 : 75mm 6. 재질 : 초경 7. 날수 : 2 		
품질보증 · 검사/검수	<ol style="list-style-type: none"> 1. 검사 / 검수기관 : 수요군(군수사 품질관리처) / 보급창(물류관리대대) 2. 품질보증 형태 : 단순품질검사형(I) 3. 검사방법 : 제출서류 확인, 관능검사(시각, 청각, 미각, 후각, 촉각) 4. 제출서류 : 제조사 제품품질 보증서 원본 또는 사실과 상위없음 자료를 제출하여야 한다. (단, 수입시 수입신고필증 제출) KS(KC) 또는 ISO 인증업체 생산제품은 인증서류로 대체가능 * 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 : '바'항 참조 5. 검사관은 필요 시, 추가 검사 및 시험, 관련 증빙자료 제출을 요구 할 수 있다. 6. 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 <ol style="list-style-type: none"> 가. 국가공인기관 시험성적서는 계약일자 이후에 신청 및 발행된 성적서를 제출하여야 한다. 나. 계약상대자는 협력업체를 포함하여 계약물품에 대한 시험성적서 위·변조 등의 부정당 행위가 발생되지 않도록 관리하며, 계약담당공무원이 정한 감독/검사관 또는 품질보증 기관이 계약상대자가 시험을 의뢰한 공인시험기관에 대해 시험성적서를 기품원 IQIS (군수품 시험성적서 정보시스템) 체계를 통해 직접 제출토록 요구할 경우 계약상대자는 국가공인 시험기관이 이에 응하도록 하여야 한다. 다. 국가공인기관 시험성적서 상 「QR코드」 부착(권고사항) 라. 기타 문의사항 : 군수사령부 품질관리처 T.055-549-1718 		
포장 및 표시	물품구매(제조) 계약 특수조건(바코드 부착 및 검수신청서) 참조		


구 매 요 구 (사 양) 서

순번	조달요구번호	재 고 번 호	품 명
8	MPUPLA25200739	3455375511129	절단날, 밀링용, 말단용(앤드밀)
기능 및 용도	밀링머신에 장착하여 사용하는 공구로 금속 등에 정밀구멍을 뚫는 용도		
1. 형상자료			
<p>* 위 사진은 물품식별을 위해 제공한 것으로 특정회사/업체, 특정제품을 지정하는 것이 아니므로 동일품 또는 동등 이상의 물품으로 납품 가능함.</p> <p>※ 사진 : EXPK1 ROWMAKER Z2 1XD LONG AFPX (EXPK1-M08-0013-1,5)</p>			
요구조건	<ol style="list-style-type: none"> 1. 형상 : 앤드밀 2. 규격 : 1.5mm 3. 생크 : 6mm 4. 날장(날의 길이) : 형상자료 참조(3mm) 5. 전장(전체 길이) : 75mm 6. 재질 : 초경 7. 날수 : 2 		
품질보증 검사/검수	<ol style="list-style-type: none"> 1. 검사 / 검수기관 : 수요군(군수사 품질관리처) / 보급창(물류관리대대) 2. 품질보증 형태 : 단순품질검사형(I) 3. 검사방법 : 제출서류 확인, 관능검사(시각, 청각, 미각, 후각, 촉각) 4. 제출서류 : 제조사 제품품질 보증서 원본 또는 사실과 상위없음 자료를 제출하여야 한다. (단, 수입시 수입신고필증 제출) KS(KC) 또는 ISO 인증업체 생산제품은 인증서류로 대체가능 * 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 : '바'항 참조 5. 검사관은 필요 시, 추가 검사 및 시험, 관련 증빙자료 제출을 요구 할 수 있다. 6. 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 <ol style="list-style-type: none"> 가. 국가공인기관 시험성적서는 계약일자 이후에 신청 및 발행된 성적서를 제출하여야 한다. 나. 계약상대자는 협력업체를 포함하여 계약물품에 대한 시험성적서 위·변조 등의 부정당 행위가 발생되지 않도록 관리하며, 계약담당공무원이 정한 감독/검사관 또는 품질보증 기관이 계약상대자가 시험을 의뢰한 공인시험기관에 대해 시험성적서를 기품원 IQIS (군수품 시험성적서 정보시스템) 체계를 통해 직접 제출토록 요구할 경우 계약상대자는 국가공인 시험기관이 이에 응하도록 하여야 한다. 다. 국가공인기관 시험성적서 상 「QR코드」 부착(권고사항) 라. 기타 문의사항 : 군수사령부 품질관리처 T.055-549-1718 		
포장 및 표시	물품구매(제조) 계약 특수조건(바코드 부착 및 검수신청서) 참조		


구 매 요 구 (사 양) 서

순번	조달요구번호	재 고 번 호	품 명
9	MPUPLA25200740	3455375511131	절단날, 밀링용, 말단용(앤드밀)
기능 및 용도	밀링머신에 장착하여 사용하는 공구로 금속 등에 정밀구멍을 뚫는 용도		
1. 형상자료			
* 위 사진은 물품식별을 위해 제공한 것으로 특정회사/업체, 특정제품을 지정하는 것이 아니므로 동일품 또는 동등 이상의 물품으로 납품 가능함. ※ 사진 : EXPK1 ROWMAKER Z2 1XD LONG AFPX (EXPK1-M08-0013-2,5)			
요구조건	<ol style="list-style-type: none"> 1. 형상 : 앤드밀 2. 규격 : 2.5mm 3. 샹크 : 6mm 4. 날장(날의 길이) : 형상자료 참조(5mm) 5. 전장(전체 길이) : 75mm 6. 재질 : 초경 7. 날수 : 2 		
품질보증 · 검사/검수	<ol style="list-style-type: none"> 1. 검사 / 검수기관 : 수요군(군수사 품질관리처) / 보급창(물류관리대대) 2. 품질보증 형태 : 단순품질검사형(I) 3. 검사방법 : 제출서류 확인, 관능검사(시각, 청각, 미각, 후각, 촉각) 4. 제출서류 : 제조사 제품품질 보증서 원본 또는 사실과 상위없음 자료를 제출하여야 한다. (단, 수입시 수입신고필증 제출) KS(KC) 또는 ISO 인증업체 생산제품은 인증서류로 대체가능 * 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 : '바'항 참조 5. 검사관은 필요 시, 추가 검사 및 시험, 관련 증빙자료 제출을 요구 할 수 있다. 6. 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 가. 국가공인기관 시험성적서는 계약일자 이후에 신청 및 발행된 성적서를 제출하여야 한다. 나. 계약상대자는 협력업체를 포함하여 계약물품에 대한 시험성적서 위·변조 등의 부정당 행위가 발생되지 않도록 관리하며, 계약담당공무원이 정한 감독/검사관 또는 품질보증 기관이 계약상대자가 시험을 의뢰한 공인시험기관에 대해 시험성적서를 기품원 IQIS (군수품 시험성적서 정보시스템) 체계를 통해 직접 제출토록 요구할 경우 계약상대자는 국가공인 시험기관이 이에 응하도록 하여야 한다. 다. 국가공인기관 시험성적서 상 「QR코드」 부착(권고사항) 라. 기타 문의사항 : 군수사령부 품질관리처 T.055-549-1718 		
포장 및 표시	물품구매(제조) 계약 특수조건(바코드 부착 및 검수신청서) 참조		


구 매 요 구 (사 양) 서

순번	조달요구번호	재 고 번 호	품 명
10	MPUPLA25200741	3455375511132	절단날, 밀링용, 말단용(앤드밀)
기능 및 용도	밀링머신에 장착하여 사용하는 공구로 금속 등에 정밀구멍을 뚫는 용도		
1. 형상자료			
<p>* 위 사진은 물품식별을 위해 제공한 것으로 특정회사/업체, 특정제품을 지정하는 것이 아니므로 동일품 또는 동등 이상의 물품으로 납품 가능함.</p> <p>※ 사진 : EXM1 SLOTMAKER Z4 3XD ANNX (EXM1-M02-0153-4)</p>			
요구조건	<ol style="list-style-type: none"> 1. 형상 : 앤드밀 2. 규격 : 4mm 3. 생크 : 6mm 4. 날장(날의 길이) : 형상자료 참조(13mm) 5. 전장(전체 길이) : 67mm 6. 재질 : 초경 7. 날수 : 4 		
품질보증 · 검사/검수	<ol style="list-style-type: none"> 1. 검사 / 검수기관 : 수요군(군수사 품질관리처) / 보급창(물류관리대대) 2. 품질보증 형태 : 단순품질검사형(I) 3. 검사방법 : 제출서류 확인, 관능검사(시각, 청각, 미각, 후각, 촉각) 4. 제출서류 : 제조사 제품품질 보증서 원본 또는 사실과 상위없음 자료를 제출하여야 한다. (단, 수입시 수입신고필증 제출) KS(KC) 또는 ISO 인증업체 생산제품은 인증서류로 대체가능 * 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 : '바'항 참조 5. 검사관은 필요 시, 추가 검사 및 시험, 관련 증빙자료 제출을 요구 할 수 있다. 6. 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 <ol style="list-style-type: none"> 가. 국가공인기관 시험성적서는 계약일자 이후에 신청 및 발행된 성적서를 제출하여야 한다. 나. 계약상대자는 협력업체를 포함하여 계약물품에 대한 시험성적서 위·변조 등의 부정당행위가 발생되지 않도록 관리하며, 계약담당공무원이 정한 감독/검사관 또는 품질보증기관이 계약상대자가 시험을 의뢰한 공인시험기관에 대해 시험성적서를 기품원 IQIS (군수품 시험성적서 정보시스템) 체계를 통해 직접 제출토록 요구할 경우 계약상대자는 국가공인 시험기관이 이에 응하도록 하여야 한다. 다. 국가공인기관 시험성적서 상 「QR코드」 부착(권고사항) 라. 기타 문의사항 : 군수사령부 품질관리처 T.055-549-1718 		
포장 및 표시	물품구매(제조) 계약 특수조건(바코드 부착 및 검수신청서) 참조		

구 매 요 구 (사 양) 서

순번	조달요구번호	재 고 번 호	품 명																											
11	MPUPLA25200742	3455375511133	절단날, 밀링용, 말단용(앤드밀)																											
기능 및 용도	밀링머신에 장착하여 사용하는 공구로 금속 등에 정밀구멍을 뚫는 용도																													
1. 형상자료	 <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>01</td> <td>03</td> <td>L2</td> <td>L3</td> <td>L1</td> <td>02</td> <td>Z</td> <td>r</td> <td>*</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0.8</td> <td>0.8</td> <td>18.0</td> <td>34.8</td> <td>67.8</td> <td>4.0</td> <td>4</td> <td>0.20</td> <td>40</td> </tr> </table>			01	03	L2	L3	L1	02	Z	r	*										0.8	0.8	18.0	34.8	67.8	4.0	4	0.20	40
01	03	L2	L3	L1	02	Z	r	*																						
0.8	0.8	18.0	34.8	67.8	4.0	4	0.20	40																						
* 위 사진은 물품식별을 위해 제공한 것으로 특정회사/업체, 특정제품을 지정하는 것이 아니므로 동일품 또는 동등 이상의 물품으로 납품 가능함. ※ 사진 : EXM1 SLOTMAKER Z4 3XD ANNX (EXM1-M02-0153-6)																														
요구조건	<ol style="list-style-type: none"> 1. 형상 : 앤드밀 2. 규격 : 6mm 3. 생크 : 6mm 4. 날장(날의 길이) : 형상자료 참조(18mm) 5. 전장(전체 길이) : 67mm 6. 재질 : 초경 7. 날수 : 4 																													
품질보증 · 검사/검수	<ol style="list-style-type: none"> 1. 검사 / 검사기관 : 수요군(군수사 품질관리처) / 보급창(물류관리대대) 2. 품질보증 형태 : 단순품질검사형(I) 3. 검사방법 : 제출서류 확인, 관능검사(시각, 청각, 미각, 후각, 촉각) 4. 제출서류 : 제조사 제품품질 보증서 원본 또는 사실과 상위없음 자료를 제출하여야 한다. (단, 수입시 수입신고필증 제출) KS(KC) 또는 ISO 인증업체 생산제품은 인증서류로 대체가능 * 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 : '바'항 참조 5. 검사관은 필요 시, 추가 검사 및 시험, 관련 증빙자료 제출을 요구 할 수 있다. 6. 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 <ol style="list-style-type: none"> 가. 국가공인기관 시험성적서는 계약일자 이후에 신청 및 발행된 성적서를 제출하여야 한다. 나. 계약상대자는 협력업체를 포함하여 계약물품에 대한 시험성적서 위·변조 등의 부정당 행위가 발생되지 않도록 관리하며, 계약담당공무원이 정한 감독/검사관 또는 품질보증 기관이 계약상대자가 시험을 의뢰한 공인시험기관에 대해 시험성적서를 기품원 IQIS (군수품 시험성적서 정보시스템) 체계를 통해 직접 제출토록 요구할 경우 계약상대자는 국가공인 시험기관이 이에 응하도록 하여야 한다. 다. 국가공인기관 시험성적서 상 「QR코드」 부착(권고사항) 라. 기타 문의사항 : 군수사령부 품질관리처 T.055-549-1718 																													
포장 및 표시	물품구매(제조) 계약 특수조건(바코드 부착 및 검수신청서) 참조																													

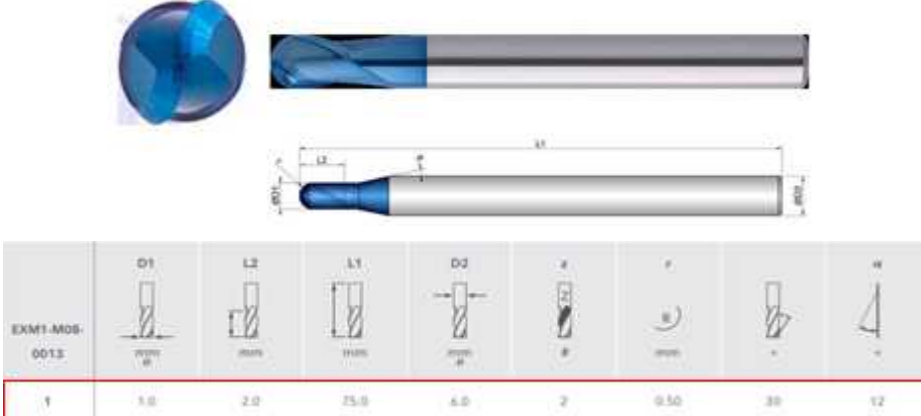
구 매 요 구 (사 양) 서

순번	조달요구번호	재 고 번 호	품 명
12	MPUPLA25200743	3455375511137	절단날, 밀링용, 말단용(앤드밀)
기능 및 용도	밀링머신에 장착하여 사용하는 공구로 금속 등에 정밀구멍을 뚫는 용도		
1. 형상자료			
<p>* 위 사진은 물품식별을 위해 제공한 것으로 특정회사/업체, 특정제품을 지정하는 것이 아니므로 동일품 또는 동등 이상의 물품으로 납품 가능함.</p> <p>※ 사진 : EXM1 CHIPMAKER Z6 3XD ANNX (EXM1-M03-0113-6)</p>			
요구조건	<ol style="list-style-type: none"> 1. 형상 : 앤드밀 2. 규격 : 6mm 3. 생크 : 6mm 4. 날장(날의 길이) : 형상자료 참조(20mm) 5. 전장(전체 길이) : 63mm 6. 재질 : 초경 7. 날수 : 6 		
품질보증	<ol style="list-style-type: none"> 1. 검사 / 검사기관 : 수요군(군수사 품질관리처) / 보급창(물류관리대대) 2. 품질보증 형태 : 단순품질검사형(I) 3. 검사방법 : 제출서류 확인, 관능검사(시각, 청각, 미각, 후각, 촉각) 4. 제출서류 : 제조사 제품품질 보증서 원본 또는 사실과 상위없음 자료를 제출하여야 한다. (단, 수입시 수입신고필증 제출) KS(KC) 또는 ISO 인증업체 생산제품은 인증서류로 대체가능 <p style="text-align: center;">* 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 : '바'항 참조</p>		
검사/검수	<ol style="list-style-type: none"> 5. 검사관은 필요 시, 추가 검사 및 시험, 관련 증빙자료 제출을 요구 할 수 있다. 6. 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 <ol style="list-style-type: none"> 가. 국가공인기관 시험성적서는 계약일자 이후에 신청 및 발행된 성적서를 제출하여야 한다. 나. 계약상대자는 협력업체를 포함하여 계약물품에 대한 시험성적서 위·변조 등의 부정당 행위가 발생되지 않도록 관리하며, 계약담당공무원이 정한 감독/검사관 또는 품질보증 기관이 계약상대자가 시험을 의뢰한 공인시험기관에 대해 시험성적서를 기품원 IQIS (군수품 시험성적서 정보시스템) 체계를 통해 직접 제출토록 요구할 경우 계약상대자는 국가공인 시험기관이 이에 응하도록 하여야 한다. 다. 국가공인기관 시험성적서 상 「QR코드」 부착(권고사항) 라. 기타 문의사항 : 군수사령부 품질관리처 T.055-549-1718 		
포장 및 표시	물품구매(제조) 계약 특수조건(바코드 부착 및 검수신청서) 참조		

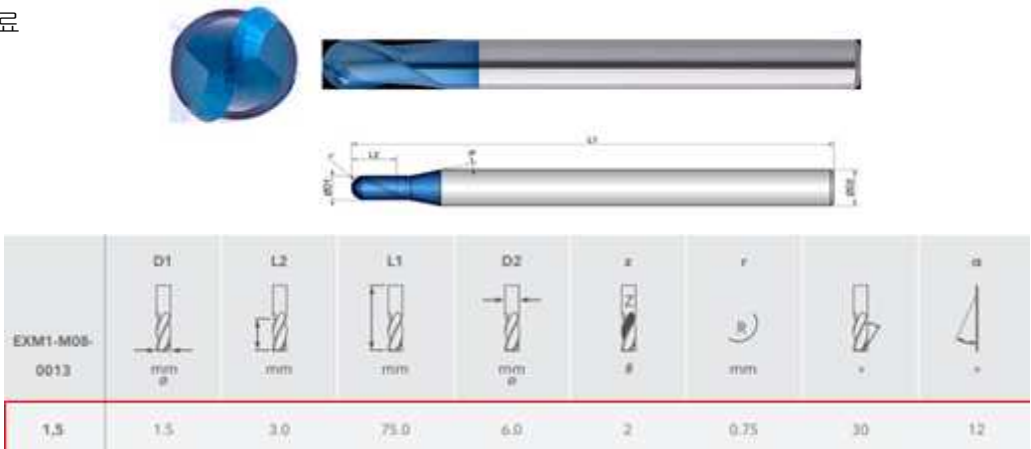
구 매 요 구 (사 양) 서

순번	조달요구번호	재 고 번 호	품 명
13	MPUPLA25200744	3455375511148	절단날, 밀링용, 말단용(앤드밀)
기능 및 용도	밀링머신에 장착하여 사용하는 공구로 금속 등에 정밀구멍을 뚫는 용도		
1. 형상자료			
<p>* 위 사진은 물품식별을 위해 제공한 것으로 특정회사/업체, 특정제품을 지정하는 것이 아니므로 동일품 또는 동등 이상의 물품으로 납품 가능함.</p> <p>※ 사진 : EXM1 ROMMAKER Z2 1XD LONG ANNX (EXM1-M08-0013-0.5)</p>			
요구조건	<ol style="list-style-type: none"> 1. 형상 : 앤드밀 2. 규격 : 0.5mm 3. 생크 : 6mm 4. 날장(날의 길이) : 형상자료 참조(1.5mm) 5. 전장(전체 길이) : 75mm 6. 재질 : 초경 7. 날수 : 2 		
품질보증 · 검사/검수	<ol style="list-style-type: none"> 1. 검사 / 검수기관 : 수요군(군수사 품질관리처) / 보급창(물류관리대대) 2. 품질보증 형태 : 단순품질검사형(I) 3. 검사방법 : 제출서류 확인, 관능검사(시각, 청각, 미각, 후각, 촉각) 4. 제출서류 : 제조사 제품품질 보증서 원본 또는 사실과 상위없음 자료를 제출하여야 한다. (단, 수입시 수입신고필증 제출) KS(KC) 또는 ISO 인증업체 생산제품은 인증서류로 대체가능 * 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 : '바'항 참조 5. 검사관은 필요 시, 추가 검사 및 시험, 관련 증빙자료 제출을 요구 할 수 있다. 6. 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 <ol style="list-style-type: none"> 가. 국가공인기관 시험성적서는 계약일자 이후에 신청 및 발행된 성적서를 제출하여야 한다. 나. 계약상대자는 협력업체를 포함하여 계약물품에 대한 시험성적서 위·변조 등의 부정당 행위가 발생되지 않도록 관리하며, 계약담당공무원이 정한 감독/검사관 또는 품질보증 기관이 계약상대자가 시험을 의뢰한 공인시험기관에 대해 시험성적서를 기품원 IQIS (군수품 시험성적서 정보시스템) 체계를 통해 직접 제출토록 요구할 경우 계약상대자는 국가공인 시험기관이 이에 응하도록 하여야 한다. 다. 국가공인기관 시험성적서 상 「QR코드」 부착(권고사항) 라. 기타 문의사항 : 군수사령부 품질관리처 T.055-549-1718 		
포장 및 표시	물품구매(제조) 계약 특수조건(바코드 부착 및 검수신청서) 참조		

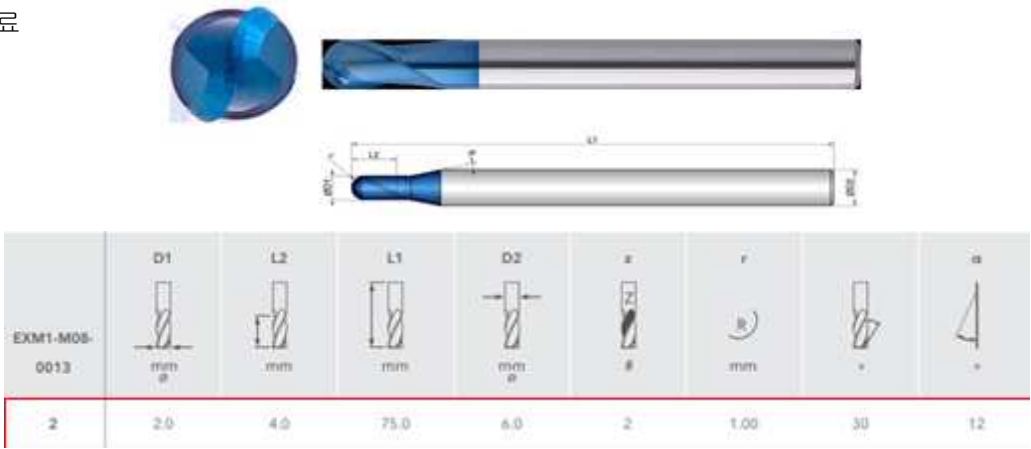
구 매 요 구 (사 양) 서

순번	조달요구번호	재 고 번 호	품 명
14	MPUPLA25200745	3455375511142	절단날, 밀링용, 말단용(앤드밀)
기능 및 용도	밀링머신에 장착하여 사용하는 공구로 금속 등에 정밀구멍을 뚫는 용도		
1. 형상자료			
<p>* 위 사진은 물품식별을 위해 제공한 것으로 특정회사/업체, 특정제품을 지정하는 것이 아니므로 동일품 또는 동등 이상의 물품으로 납품 가능함.</p> <p>※ 사진 : EXM1 ROMMAKER Z2 1XD LONG ANIX (EXM1-M08-0013-1)</p>			
요구조건	<ol style="list-style-type: none"> 1. 형상 : 앤드밀 2. 규격 : 1mm 3. 생크 : 6mm 4. 날장(날의 길이) : 형상자료 참조(2mm) 5. 전장(전체 길이) : 75mm 6. 재질 : 초경 7. 날수 : 2 		
품질보증 검사/검수	<ol style="list-style-type: none"> 1. 검사 / 검수기관 : 수요군(군수사 품질관리처) / 보급창(물류관리대대) 2. 품질보증 형태 : 단순품질검사형(I) 3. 검사방법 : 제출서류 확인, 관능검사(시각, 청각, 미각, 후각, 촉각) 4. 제출서류 : 제조사 제품품질 보증서 원본 또는 사실과 상위없음 자료를 제출하여야 한다. (단, 수입시 수입신고필증 제출) KS(KC) 또는 ISO 인증업체 생산제품은 인증서류로 대체가능 <li style="padding-left: 20px;">* 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 : '바'항 참조 5. 검사관은 필요 시, 추가 검사 및 시험, 관련 증빙자료 제출을 요구 할 수 있다. 6. 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 <ol style="list-style-type: none"> 가. 국가공인기관 시험성적서는 계약일자 이후에 신청 및 발행된 성적서를 제출하여야 한다. 나. 계약상대자는 협력업체를 포함하여 계약물품에 대한 시험성적서 위변조 등의 부정당 행위가 발생되지 않도록 관리하며, 계약담당공무원이 정한 감독/검사관 또는 품질보증 기관이 계약상대자가 시험을 의뢰한 공인시험기관에 대해 시험성적서를 기품원 IQIS (군수품 시험성적서 정보시스템) 체계를 통해 직접 제출토록 요구할 경우 계약상대자는 국가공인 시험기관이 이에 응하도록 하여야 한다. 다. 국가공인기관 시험성적서 상 「QR코드」 부착(권고사항) 라. 기타 문의사항 : 군수사령부 품질관리처 T.055-549-1718 		
포장 및 표시	물품구매(제조) 계약 특수조건(바코드 부착 및 검수신청서) 참조		

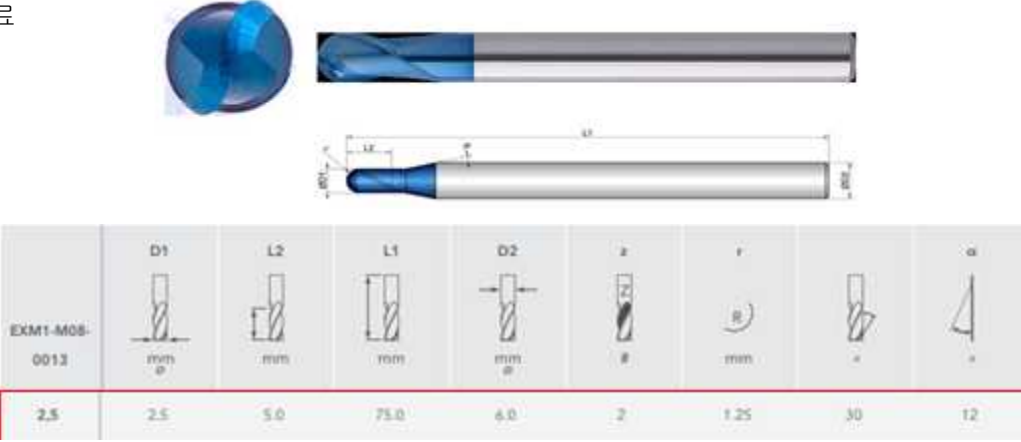
구 매 요 구 (사 양) 서

순번	조달요구번호	재 고 번 호	품 명																								
15	MPUPLA25200746	3455375511141	절단날, 밀링용, 말단용(앤드밀)																								
기능 및 용도	밀링머신에 장착하여 사용하는 공구로 금속 등에 정밀구멍을 뚫는 용도																										
1. 형상자료	 <table border="1" style="width: 100%; text-align: center; margin-top: 10px;"> <tr> <td>EXM1-M08-0013</td> <td>D1</td> <td>L2</td> <td>L1</td> <td>D2</td> <td>z</td> <td>r</td> <td>α</td> </tr> <tr> <td></td> <td>mm</td> <td>mm</td> <td>mm</td> <td>mm</td> <td></td> <td>mm</td> <td>°</td> </tr> <tr style="border: 2px solid red;"> <td></td> <td>1.5</td> <td>3.0</td> <td>75.0</td> <td>6.0</td> <td>2</td> <td>0.75</td> <td>12</td> </tr> </table>			EXM1-M08-0013	D1	L2	L1	D2	z	r	α		mm	mm	mm	mm		mm	°		1.5	3.0	75.0	6.0	2	0.75	12
EXM1-M08-0013	D1	L2	L1	D2	z	r	α																				
	mm	mm	mm	mm		mm	°																				
	1.5	3.0	75.0	6.0	2	0.75	12																				
* 위 사진은 물품식별을 위해 제공한 것으로 특정회사/업체, 특정제품을 지정하는 것이 아니므로 동일품 또는 동등 이상의 물품으로 납품 가능함. ※ 사진 : EXM1 ROMMAKER Z2 1XD LONG ANNX (EXM1-M08-0013-1,5)																											
요구조건	<ol style="list-style-type: none"> 1. 형상 : 앤드밀 2. 규격 : 1.5mm 3. 생크 : 6mm 4. 날장(날의 길이) : 형상자료 참조(3mm) 5. 전장(전체 길이) : 75mm 6. 재질 : 초경 7. 날수 : 2 																										
품질보증 · 검사/검수	<ol style="list-style-type: none"> 1. 검사 / 검수기관 : 수요군(군수사 품질관리처) / 보급창(물류관리대대) 2. 품질보증 형태 : 단순품질검사형(I) 3. 검사방법 : 제출서류 확인, 관능검사(시각, 청각, 미각, 후각, 촉각) 4. 제출서류 : 제조사 제품품질 보증서 원본 또는 사실과 상위없음 자료를 제출하여야 한다. (단, 수입시 수입신고필증 제출) KS(KC) 또는 ISO 인증업체 생산제품은 인증서류로 대체가능 * 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 : '바'항 참조 5. 검사관은 필요 시, 추가 검사 및 시험, 관련 증빙자료 제출을 요구 할 수 있다. 6. 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 <ol style="list-style-type: none"> 가. 국가공인기관 시험성적서는 계약일자 이후에 신청 및 발행된 성적서를 제출하여야 한다. 나. 계약상대자는 협력업체를 포함하여 계약물품에 대한 시험성적서 위·변조 등의 부정당 행위가 발생되지 않도록 관리하며, 계약담당공무원이 정한 감독/검사관 또는 품질보증 기관이 계약상대자가 시험을 의뢰한 공인시험기관에 대해 시험성적서를 기품원 IQIS (군수품 시험성적서 정보시스템) 체계를 통해 직접 제출토록 요구할 경우 계약상대자는 국가공인 시험기관이 이에 응하도록 하여야 한다. 다. 국가공인기관 시험성적서 상 「QR코드」 부착(권고사항) 라. 기타 문의사항 : 군수사령부 품질관리처 T.055-549-1718 																										
포장 및 표시	물품구매(제조) 계약 특수조건(바코드 부착 및 검수신청서) 참조																										


구 매 요 구 (사 양) 서

순번	조달요구번호	재 고 번 호	품 명
16	MPUPLA25200747	3455375511140	절단날, 밀링용, 말단용(앤드밀)
기능 및 용도	밀링머신에 장착하여 사용하는 공구로 금속 등에 정밀구멍을 뚫는 용도		
1. 형상자료			
<p>* 위 사진은 물품식별을 위해 제공한 것으로 특정회사/업체, 특정제품을 지정하는 것이 아니므로 동일품 또는 동등 이상의 물품으로 납품 가능함.</p> <p>※ 사진 : EXM1 ROMMAKER Z2 1XD LONG ANNX (EXM1-M08-0013-2)</p>			
요구조건	<ol style="list-style-type: none"> 1. 형상 : 앤드밀 2. 규격 : 2mm 3. 생크 : 6mm 4. 날장(날의 길이) : 형상자료 참조(4mm) 5. 전장(전체 길이) : 75mm 6. 재질 : 초경 7. 날수 : 2 		
품질보증 · 검사/검수	<ol style="list-style-type: none"> 1. 검사 / 검수기관 : 수요군(군수사 품질관리처) / 보급창(물류관리대대) 2. 품질보증 형태 : 단순품질검사형(I) 3. 검사방법 : 제출서류 확인, 관능검사(시각, 청각, 미각, 후각, 촉각) 4. 제출서류 : 제조사 제품품질 보증서 원본 또는 사실과 상위없음 자료를 제출하여야 한다. (단, 수입시 수입신고필증 제출) KS(KC) 또는 ISO 인증업체 생산제품은 인증서류로 대체가능 * 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 : '바'항 참조 5. 검사관은 필요 시, 추가 검사 및 시험, 관련 증빙자료 제출을 요구 할 수 있다. 6. 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 <ol style="list-style-type: none"> 가. 국가공인기관 시험성적서는 계약일자 이후에 신청 및 발행된 성적서를 제출하여야 한다. 나. 계약상대자는 협력업체를 포함하여 계약물품에 대한 시험성적서 위·변조 등의 부정당 행위가 발생되지 않도록 관리하며, 계약담당공무원이 정한 감독/검사관 또는 품질보증 기관이 계약상대자가 시험을 의뢰한 공인시험기관에 대해 시험성적서를 기품원 IQIS (군수품 시험성적서 정보시스템) 체계를 통해 직접 제출토록 요구할 경우 계약상대자는 국가공인 시험기관이 이에 응하도록 하여야 한다. 다. 국가공인기관 시험성적서 상 「QR코드」 부착(권고사항) 라. 기타 문의사항 : 군수사령부 품질관리처 T.055-549-1718 		
포장 및 표시	물품구매(제조) 계약 특수조건(바코드 부착 및 검수신청서) 참조		

구 매 요 구 (사 양) 서

순번	조달요구번호	재 고 번 호	품 명																											
17	MPUPLA25200748	3455375511147	절단날, 밀링용, 말단용(앤드밀)																											
기능 및 용도	밀링머신에 장착하여 사용하는 공구로 금속 등에 정밀구멍을 뚫는 용도																													
1. 형상자료	 <table border="1" style="width: 100%; text-align: center; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>EXM1-M08-0013</th> <th>D1</th> <th>L2</th> <th>L1</th> <th>D2</th> <th>z</th> <th>r</th> <th></th> <th>a</th> </tr> <tr> <td></td> <td>mm Ø</td> <td>mm</td> <td>mm</td> <td>mm Ø</td> <td></td> <td>mm</td> <td></td> <td></td> </tr> </thead> <tbody> <tr style="border: 2px solid red;"> <td></td> <td>2.5</td> <td>5.0</td> <td>75.0</td> <td>6.0</td> <td>2</td> <td>1.25</td> <td>30</td> <td>12</td> </tr> </tbody> </table>			EXM1-M08-0013	D1	L2	L1	D2	z	r		a		mm Ø	mm	mm	mm Ø		mm				2.5	5.0	75.0	6.0	2	1.25	30	12
EXM1-M08-0013	D1	L2	L1	D2	z	r		a																						
	mm Ø	mm	mm	mm Ø		mm																								
	2.5	5.0	75.0	6.0	2	1.25	30	12																						
* 위 사진은 물품식별을 위해 제공한 것으로 특정회사/업체, 특정제품을 지정하는 것이 아니므로 동일품 또는 동등 이상의 물품으로 납품 가능함. ※ 사진 : EXM1 ROMMAKER Z2 1XD LONG ANNX (EXM1-M08-0013-2.5)																														
요구조건	<ol style="list-style-type: none"> 1. 형상 : 앤드밀 2. 규격 : 2.5mm 3. 생크 : 6mm 4. 날장(날의 길이) : 형상자료 참조(5mm) 5. 전장(전체 길이) : 75mm 6. 재질 : 초경 7. 날수 : 2 																													
품질보증 검사/검수	<ol style="list-style-type: none"> 1. 검사 / 검수기관 : 수요군(군수사 품질관리처) / 보급창(물류관리대대) 2. 품질보증 형태 : 단순품질검사형(I) 3. 검사방법 : 제출서류 확인, 관능검사(시각, 청각, 미각, 후각, 촉각) 4. 제출서류 : 제조사 제품품질 보증서 원본 또는 사실과 상위없음 자료를 제출하여야 한다. (단, 수입시 수입신고필증 제출) KS(KC) 또는 ISO 인증업체 생산제품은 인증서류로 대체가능 <li style="text-align: center;">* 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 : '바'항 참조 5. 검사관은 필요 시, 추가 검사 및 시험, 관련 증빙자료 제출을 요구 할 수 있다. 6. 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 <ol style="list-style-type: none"> 가. 국가공인기관 시험성적서는 계약일자 이후에 신청 및 발행된 성적서를 제출하여야 한다. 나. 계약상대자는 협력업체를 포함하여 계약물품에 대한 시험성적서 위·변조 등의 부정당 행위가 발생되지 않도록 관리하며, 계약담당공무원이 정한 감독/검사관 또는 품질보증 기관이 계약상대자가 시험을 의뢰한 공인시험기관에 대해 시험성적서를 기품원 IQIS (군수품 시험성적서 정보시스템) 체계를 통해 직접 제출토록 요구할 경우 계약상대자는 국가공인 시험기관이 이에 응하도록 하여야 한다. 다. 국가공인기관 시험성적서 상 「QR코드」 부착(권고사항) 라. 기타 문의사항 : 군수사령부 품질관리처 T.055-549-1718 																													
포장 및 표시	물품구매(제조) 계약 특수조건(바코드 부착 및 검수신청서) 참조																													

구 매 요 구 (사 양) 서

순번	조달요구번호	재 고 번 호	품 명
18	MPKPLA25200287	5133375559653	을 초경 드릴
기능 및 용도	함정 및 육상부대 공통 정비용 공구		
			
* 위 사진은 물품식별을 위해 제공한 것으로 특정회사/업체, 특정제품을 지정하는 것이 아니므로, 동일품 또는 동등이상의 물품으로 납품 가능함			
요구조건	1. 형상 : 초경드릴 2. 규격 : 10.5mm 3. 날장 : 55ℓ 4. 전장 : 115L		
품질보증 검사/검수	1. 검사/검수기관 : 수요군(군수사 품질관리처) 2. 품질보증 형태 : 단순품질검사형(I) 3. 검사방법 : 제출서류 확인, 관능검사(시각, 청각, 미각, 후각, 촉각) 4. 제출서류 : 제조사 제품품질 보증서 (단,수입시 수입신고필증 제출) KS(KC) 또는 ISO 인증업체 생산제품은 인증서류로 대체가능 * 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 : '바'항 참조 5. 검사관은 필요 시, 추가 검사 및 시험, 관련 증빙자료 제출을 요구 할 수 있다. 6. 국가공인기관 시험성적서 제출 절차 가. 국가공인기관 시험성적서는 계약일자 이후 에 신청 및 발행된 성적서를 제출하여야 한다. 나. 계약상대자는 협력업체를 포함하여 계약물품에 대한 시험성적서 위·변조 등의 부정당 행위가 발생되지 않도록 관리하며, 계약담당공무원이 정한 감독/검사관 또는 품질보증 기관이 계약상대자가 시험을 의뢰한 공인시험기관에 대해 시험성적서를 기품원 IQIS (군수품 시험성적서 정보시스템) 체계를 통해 직접 제출토록 요구할 경우 계약상대자는 국가공인 시험기관이 이에 응하도록 하여야 한다. 다. 국가공인기관 시험성적서 상 「QR코드」 부착(권고사항) 라. 기타 문의사항 : 군수사령부 품질관리처 T.055-549-1715		
포장 및 표시	※ 붙임3. 포장 및 표지 참조		