



본도 기준 반시계 방향 회전

NOTE

1. 지시하지 않은 모서리는 C0.3~C0.5로 Chamfer할 것.
2. Drilling부는 양면 Chamfer할 것
3. 공구의 회전방향은 좌측면도 기준 반시계 방향임.
4. 날의 나선방향은 공구회전 방향에 맞게 조정요망

NOTE.

1. 일반모따기 : C0.3~0.5
2. 홀간 거리공차 : ±0.1
3. 일반공차
 x : ±0.1
 x.x : ±0.05
 x.xx : ±0.02
4. 모든 Burr 제거

1	ENDMILL R50			2	
No	Drawing Name		Material	Q'ty	Finish
	Drawn	Chk	Appr.	SEM25-041	
	K.H.S			ENDMILL R50	
Unit	Scale	Weight	Date	Dwg. No	Sheet
mm	1/1		25.05.23	SMPB1-CT0001A	1/1

Rev No	Revision Note	Date	Sign.	Checked