shaping your dreams

더쎈 드릴 오일홀 롱타입

TSDO-10D·20D

The Sen Drill Oil hole Long type

한국OSG주식회사
OSG KOREA Corporation

Vol.2 (2025. 2)

TSDO-10D·20D

더쎈 드릴 오일홀 롱타입

The Sen Drill Oil hole Long type

SEN-FTO-GDXL 시리즈 버전 UP

특수 홈형상 적용

후크 타입 채택으로 **절삭부하 감소** 및
칩의 **분단과 배출이 뛰어난 특수 홈형상**

더블마진 적용

깊은 구멍 가공시에도 **뛰어난 홀 정도 유지**

코팅

내마모성·인성이 뛰어난 EgiAs(이지어스) 코팅 Coating

높은 내마모성 · 내열성뿐만 아니라 인성이 우수한
피막으로 **장 수명과 수명 안정화를 실현**

- 내마모성, 내열성을 강화하여 수명향상
- 나노 적층 구조로 가공 시 충격에 의한 크랙진행을 방지
- 인성이 뛰어난 피막으로 안정적인 수명
- 색상 : 간섭색(Interference Color)
- 피막경도 : 3200 Hv, 산화 개시 온도 : 1,100°C

코팅 색상 Coating Color	코팅 구조 Coating Structure	산화 개시 온도(°C) Oxidation Temperature	내열성 Heat Resistance	부착력 Adhesion Strength	면 거칠기 Surface roughness	내마모성 Wear Resistance	내응착성 Welding Resistance	인성 Toughness
간섭색 Interference Color	Cr, Si계 나노 적층 Nano Periodical Layer	1,100	◎	◎	○	◎	◎	◎

(표준) (Fair) ○ → ◎ (최적) (Best)

EgiAs는 오에스지 주식회사의 등록상표입니다. EgiAs is a registered trademark of OSG Corporation.

TSDO-10D·20D

더쎈 드릴 오일홀 롱타입

The Sen Drill Oil hole Long type

SEN-FTO-GDXL 시리즈 버전 UP

절삭 테스트 결과

TOOL	TSDO-20D
드 릴 경	Ø6.0
피 삭 재	S45C(5~8HRC)
절삭속도	90 m/min (4,800 min^{-1})
이송속도	864 mm/min (0.18 mm/rev)
가공깊이	125mm(관통)
절 삭 유	내부 급유(수용성)
장 비	수평머시닝센터

TOOL	TSDO-20D
드 릴 경	Ø6.0
피 삭 재	SCM440(34~36HRC)
절삭속도	80 m/min (4,245 min^{-1})
이송속도	509 mm/min (0.12 mm/rev)
가공깊이	125mm(관통)
절 삭 유	MQL
장 비	수평머시닝센터

TSDO-10D

EDP No.	드릴경 DC	전장 OAL	홈길이 LCF	생크경 DCON	PL
★ TSDO10D040	4	100	50	4	0.7
★ TSDO10D045	4.5	115	60	5	0.8
★ TSDO10D050	5	115	65	5	0.9
TSDO10D055	5.5	128	78	6	1.0
TSDO10D060	6	128	78	6	1.1
TSDO10D065	6.5	140	87	7	1.2
TSDO10D070	7	140	90	7	1.3
TSDO10D080	8	155	105	8	1.5
TSDO10D085	8.5	165	110	9	1.5
TSDO10D090	9	165	115	9	1.6
★ TSDO10D100	10.0	190	130	10	1.8

★ 표준품은 항시 재고 비치 품목입니다.

TSDO-20D

EDP No.	드릴경 DC	전장 OAL	홈길이 LCF	생크경 DCON	PL
TSDO20D040	4	140	90	4	0.7
TSDO20D045	4.5	160	110	5	0.8
★ TSDO20D050	5	165	115	5	0.9
TSDO20D055	5.5	190	140	6	1.0
★ TSDO20D060	6	190	140	6	1.1
TSDO20D065	6.5	210	155	7	1.2
★ TSDO20D070	7	210	160	7	1.3
★ TSDO20D080	8	230	180	8	1.5
TSDO20D085	8.5	260	195	9	1.5
TSDO20D090	9	260	210	9	1.6
TSDO20D100	10	290	230	10	1.8

TSDO-10D·20D

더쎈 드릴 오일홀 롱타입

The Sen Drill Oil hole Long type

SEN-FTO-GDXL 시리즈 버전 UP

절삭 조건

피삭재 Work Material	탄소강 Carbon Steel S35C · S50C		합금강 Alloy Steel SCM · SNCM (16~28HRC)		합금강, 열처리강 Prehardened Steel SCM440 (28~34HRC)		주철 Ductile Cast Iron FCD450 · FCD600		스테인레스강 Stainless Steel SUS400	
절삭속도	60~125m/min		50~70m/min		50~80m/min		30~60m/min			
공구경 Tool Dia. (mm)	회전속도 (min⁻¹)	이송량 (mm/rev)	회전속도 (min⁻¹)	이송량 (mm/rev)	회전속도 (min⁻¹)	이송량 (mm/rev)	회전속도 (min⁻¹)	이송량 (mm/rev)	회전속도 (min⁻¹)	이송량 (mm/rev)
3	7,500	0.06~0.12	6,300	0.08~0.11	7,500	0.06~0.12	5,300	0.06~0.12		
4	6,400	0.08~0.16	4,700	0.10~0.15	5,600	0.08~0.16	4,400	0.08~0.16		
5	5,800	0.10~0.20	3,800	0.12~0.18	4,500	0.10~0.20	3,800	0.10~0.20		
6	4,800	0.12~0.24	3,100	0.14~0.20	3,800	0.12~0.24	3,200	0.12~0.24		
8	3,600	0.16~0.28	2,300	0.16~0.24	2,800	0.16~0.28	2,400	0.16~0.28		
10	2,900	0.20~0.35	1,900	0.18~0.27	2,300	0.20~0.35	1,900	0.20~0.35		
12	2,400	0.24~0.42	1,500	0.24~0.30	1,900	0.24~0.42	1,600	0.24~0.42		

www.osg.co.kr

한국OSG주식회사
OSG KOREA Corporation

KSA ISO 9001 / 14001 CERTIFIED

본 사 및 대구사무소 대구광역시 달서구 달서대로 109길 38 (호산동)
TEL.(053)583-2000(代) FAX.(053)583-5553

호산공장 및 기술연구소 대구광역시 달서구 호산동로 138 (호산동)
TEL.(053)588-2288 FAX.(053)580-2059

갈산1공장 대구광역시 달서구 성서공단로 125 (갈산동)
TEL.(053)583-2000 FAX.(053)589-1839

갈산2공장 대구광역시 달서구 성서로 308 (갈산동)

서울지사 경기도 안양시 만안구 일직로 106번길 46(석수동)
TEL.(031)463-7700(代) FAX.(031)464-0070

전주사무소 전라북도 완주군 이서면 오공로 11-13 테라스샵 501호
TEL.(063)214-5211 FAX.(063)214-5213

인천사무소 경기도 부천시 원미구 옥산로 241(도당동)
TEL.(032)677-2066~7, 2104 FAX.(032)677-2105

부산사무소 부산광역시 사상구 괘감로 37, 산업용품 유통상가 본관 303호(괘법동)
TEL.(051)319-0924~8 FAX.(051)319-0929

창원사무소 경상남도 창원시 의창구 차룡로 48번길44 스마트업 517호
TEL.(055)284-3444~5, 3470 FAX.(055)284-3446

중국 상해지사 17F, New Shanghai Inf'L Tower, 360 Pu Dong South Road, Pudong New Area, Shanghai
TEL.+86-21-5888-6600 FAX.+86-21-5888-3300

⚠ 안전하게 사용하시기 위해서

- 공구를 사용하실 때에는 파손될 위험이 있으므로 반드시 커버와 보호안경 등 안전장구를 착용하여 주시기 바랍니다.
- 날은 맨손으로 만지지 마십시오.
- 칩도 맨손으로 만지지 마십시오.
- 공구가 마모된 경우 사용을 중지해 주십시오.
- 이상음·이상진동이 발생하는 경우 즉시 사용을 중지해 주십시오.
- 공구를 임의 변경하지 마십시오.
- 가공 전·후에는 반드시 공구의 치수를 확인하여 주십시오.

OSG대리점