

관용평행탭 오일구멍

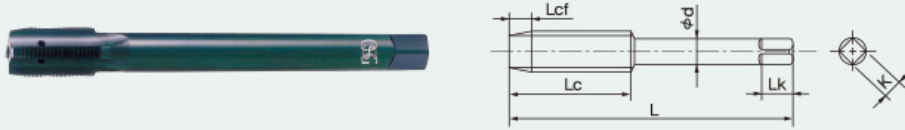
OIL-SPT(PF)

PIPE

●마크의 설명은 P2을 보십시오.



관용나사의 수평으로 깊은 구멍가공에 효과적입니다. 오일구멍에 의해 절삭유가 날끝에 작용하므로, 고속, 고정도 나사내기가 가능합니다.



나사의 종류 : PF(G)

단위 : mm

공구 NO EDP NO.	규격 Dia.XT.P.I.	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	생크경 d	흡수 Flutes
10613	1/8 - 28	JIS2	4P	150	19	8	4
10618	1/4 - 19	JIS2	4P	150	28	11	4
10623	3/8 - 19	JIS2	4P	150	28	14	4

공구 NO EDP NO.	규격 Dia.XT.P.I.	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	생크경 d	흡수 Flutes
10627	1/2 - 14	JIS2	4P	150	35	18	4
10631	3/4 - 14	JIS2	4P	150	35	23	4
10634	1 - 11	JIS2	4P	150	45	26	4

■ 생크사각부 치수 LK, K는 T-209페이지를 참조하십시오.

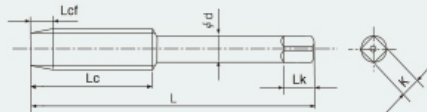
1. 오일구멍은 각홀에 1구멍씩입니다.
2. 탭 정도는 암나사 정도를 보증하지는 않습니다.

관용평행탭 스파이럴 탭

SFT-SPT(PF)

PIPE

●마크의 설명은 P2을 보십시오.



관용나사의 수평으로 깊은 구멍가공에 효과적입니다. 오일구멍에 의해 절삭유가 날끝에 작용하므로, 고속, 고정도 나사내기가 가능합니다.

나사의 종류 : PF(G)

단위 : mm

공구 NO EDP NO.	규격 Dia.XT.P.I.	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	생크경 d	흡수 Flutes
13710K	1/8 - 28	JIS2	2.5P	55	19	8	3
13712K	1/4 - 19	JIS2	2.5P	62	28	11	3
13713K	3/8 - 19	JIS2	2.5P	65	28	14	3
13714K	1/2 - 14	JIS2	2.5P	80	35	18	4

공구 NO EDP NO.	규격 Dia.XT.P.I.	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	생크경 d	흡수 Flutes
13716K	3/4 - 14	JIS2	2.5P	85	35	23	4
13718K	1 - 11	JIS2	2.5P	95	45	26	4
13719K	1 1/4 - 11	JIS2	2.5P	105	45	32	4

■ 생크사각부 치수 LK, K는 T-209페이지를 참조하십시오.

1. 탭 정도는 암나사 정도를 보증하지는 않습니다.

관용탭

저탄소강	중탄소강	고탄소강	합금강	조질강			스테인리스강	공구강	주강	주철	강인주철	동	황동	황동주물	청동	알루미늄 입연재	알루미늄 합금주물	마그네슘 합금주물	아연 합금주물	티탄합금	Ni기 합금	열경화성 플라스틱	열가소성 플라스틱
C ~0.25	C0.25~ 0.45%	C0.45 %~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC, ADC	MC	ZDC				
OIL-SPT																							
○	○	○	○					○	○	○	○			○	○								
SFT-SPT																							
	○		○						○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			○