

# CPM-POT

●마크의 설명은 P2을 보십시오.



고탄소강, 공구강, 합금강의 단조 또는 조질재의 20~45HRC정도 경도의 관통구멍에 최적입니다.



단위 : mm

공구 NO EDP NO.	규격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	목부길이 L1	생크경 d	홀수 Flutes
22112K	M3 X 0.5	OH3	5P	46	11	19	4	3
22120K	M4 X 0.7	OH3	5P	52	13	21	5	3
22126K	M5 X 0.8	OH3	5P	60	16	24	5.5	3
22130K	M6 X 1.0	OH3	5P	62	19	29	6	3
22138K	M8 X 1.25	OH3	5P	70	22	37	6.2	3
22146K	M10 X 1.5	OH3	5P	75	24	41	7	3
22150K	M10 X 1.25	OH3	5P	75	24	41	7	3
22166K	M12 X 1.75	OH3	5P	82	29	48	8.5	3
22170K	M12 X 1.50	OH3	5P	82	29	48	8.5	3

공구 NO EDP NO.	규격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	목부길이 L1	생크경 d	홀수 Flutes
22174K	M12 X 1.25	OH4	5P	82	29	48	8.5	3
22178K	M14 X 2.0	OH4	5P	88	30	48	10.5	3
22182K	M14 X 1.5	OH3	5P	88	30	48	10.5	3
22186K	M16 X 2.0	OH4	5P	95	32	52	12.5	4
22190K	M16 X 1.5	OH3	5P	95	32	52	12.5	4
22194K	M18 X 2.5	OH4	5P	100	37	55	14	4
22198K	M18 X 1.5	OH4	5P	100	37	55	14	4
22202K	M20 X 2.5	OH4	5P	105	37	58	15	4
22206K	M20 X 1.50	OH4	5P	105	37	58	15	4

■ 생크 사각부치수 Lk, K는 T-209페이지를 참조하십시오.

1. 정도란  은 2급 암나사 상당 적용 탭 추천 정도입니다.(T-192페이지참조)
2. M8이하는 돌출센터로 되어 있습니다.

저탄소강	중탄소강	고탄소강	합금강	조질강	스테인리스강	공구강	주강	주철	강인주철	동	황동	황동주물	청동	알루미늄 압연재	알루미늄 합금주물	마그네슘 합금주물	이연 합금주물	티탄합금	Ni기 합금	열경화성 플라스틱	열가소성 플라스틱
C ~0.25%	CO,25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC		
		◎		○				◎	○	○	○								○	○	