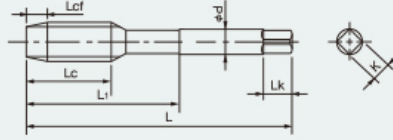


EX-SUS-POT

●마크의 설명은 P2를 보십시오.



피삭성이 나쁜 스테인레스강의 통과구멍에 사용하고, 뛰어난 절삭성과 내구성을 나타냅니다. 스테인레스강 외 각종 내열강 및 강인한 니켈, 크롬, 망간강 등에도 적합합니다.



단위 : mm

공구 NO EDP NO.	규격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	목부길이 L1	생크경 d	흡수 Flutes
15010K	M1.4 X 0.3	OH1	4P	34	9	-	3	3
15015K	M1.7 X 0.35	OH1	4P	36	11	-	3	3
15019K	M2 X 0.4	OH1	4P	40	12	-	3	3
15029K	M2.6 X 0.45	OH2	4P	44	14	-	3	3
14125K	M3 X 0.5	OH2	4P	46	11	19	4	3
14130K	M4 X 0.7	OH2	4P	52	13	21	5	3
14135K	M5 X 0.8	OH2	4P	60	16	24	5.5	3
14139K	M6 X 1	OH2	4P	62	19	29	6	3
14147K	M8 X 1.25	OH3	4P	70	22	37	6.2	3
14159K	M10 X 1.25	OH3	4P	75	24	41	7	3
14157K	M10 X 1.5	OH3	4P	75	24	41	7	3
24258K	M12 X 1.25	OH3	4P	82	29	48	8.5	3
24256K	M12 X 1.5	OH3	4P	82	29	48	8.5	3
14169K	M12 X 1.75	OH3	4P	82	29	48	8.5	3
24270K	M14 X 1.5	OH3	4P	88	30	48	10.5	3

■ 생크 사각부치수 Lk, K는 T-209페이지를 참조하십시오.

1. 정도란 ■ 은 2급 암나사 상당 적용 탭 추천 정도입니다.(T-192페이지참조)
2. U, W나사 재고도 있습니다.
3. M8이하는 돌출센터로 되어 있습니다.

공구 NO EDP NO.	규격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	목부길이 L1	생크경 d	흡수 Flutes
24268K	M 14 X 2	OH3	4P	88	30	48	10.5	3
24278K	M 16 X 1.5	OH3	4P	95	32	52	12.5	3
24276K	M 16 X 2	OH3	4P	95	32	52	12.5	3
24286K	M 18 X 1.5	OH3	4P	100	37	55	14	3
24284K	M 18 X 2.5	OH3	4P	100	37	55	14	3
24296K	M 20 X 1.5	OH3	4P	105	37	58	15	3
24292K	M 20 X 2.5	OH3	4P	105	37	58	15	3
24302K	M 22 X 1.5	OH4	4P	115	38	63	17	3
24300K	M 22 X 2.5	OH4	4P	115	38	63	17	3
24306K	M 24 X 1.5	OH4	4P	120	45	66	19	3
24304K	M 24 X 3	OH4	4P	120	45	66	19	3
24310K	M 27 X 1.5	OH4	4P	130	45	71	20	3
24308K	M 27 X 3	OH4	4P	130	45	71	20	3
24314K	M 30 X 1.5	OH4	4P	135	48	74	23	3
24312K	M 30 X 3.5	OH5	4P	135	48	74	23	3

나사의 종류 : U

단위 : mm

공구 NO EDP NO.	규격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	목부길이 L1	생크경 d	흡수 Flutes
15166K	N0.5 - 40UNC	OH2	4P	46	11	19	4	3
15167K	N0.5 - 44UNF	OH2	4P	46	11	19	4	3
15170K	N0.6 - 32UNC	OH2	4P	48	13	21	4	3
15171K	N0.6 - 40UNF	OH2	4P	48	13	21	4	3
15174K	N0.8 - 32UNC	OH2	4P	52	13	21	5	3
15175K	N0.8 - 36UNF	OH2	4P	52	13	21	5	3
15178K	N0.10 - 24UNC	OH2	4P	60	16	24	5.5	3
15179K	N0.10 - 32UNF	OH2	4P	60	16	24	5.5	3
110508K	N0.12 - 24UNC	OH2	4P	60	17	25	5.5	3
110510K	N0.12 - 28UNF	OH2	4P	60	17	25	5.5	3
15185K	1/4 - 20UNC	OH3	4P	62	19	29	6	3
15186K	1/4 - 28UNF	OH2	4P	62	19	29	6	3
15189K	5/16 - 18UNC	OH3	4P	70	22	37	6.1	3
15190K	5/16 - 24UNF	OH2	4P	70	22	37	6.1	3
15193K	3/8 - 16UNC	OH3	4P	75	24	41	7	3

■ 생크 사각부치수 Lk, K는 T-209페이지를 참조하십시오.

1. 정도란 ■ 은 2급 암나사 상당 적용 탭 추천 정도입니다.(T-192페이지참조)
2. U, W나사 재고도 있습니다.
3. M8이하는 돌출센터로 되어 있습니다.

공구 NO EDP NO.	규격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	목부길이 L1	생크경 d	흡수 Flutes
15194K	3/8 - 24UNF	OH2	4P	75	24	41	7	3
15197K	7/16 - 14UNC	OH3	4P	80	25	48	8	3
15198K	7/16 - 20UNF	OH3	4P	80	25	48	8	3
15202K	1/2 - 13UNC	OH3	4P	85	29	48	9	3
15205K	1/2 - 20UNF	OH3	4P	85	29	48	9	3
110512K	9/16 - 12UNC	OH3	4P	90	30	48	10.5	3
110514K	9/16 - 18UNF	OH3	4P	90	30	48	10.5	3
15208K	5/8 - 11UNC	OH3	4P	95	32	52	12	3
15209K	5/8 - 18UNF	OH3	4P	95	32	52	12	3
15212K	3/4 - 10UNC	OH3	4P	105	37	58	14	3
15213K	3/4 - 16UNF	OH3	4P	105	37	58	14	3
15216K	7/8 - 9UNC	OH4	4P	115	38	63	17	3
15217K	7/8 - 14UNF	OH3	4P	115	38	63	17	3
15220K	1 - 8UNC	OH4	4P	125	45	68	20	3
15221K	1 - 12UNF	OH3	4P	125	45	68	20	3

저탄소강	중탄소강	고탄소강	합금강	조질강	스테인레스강	공구강	주강	주철	강인주철	동	황동	황동주물	청동	알루미늄 압연재	알루미늄 합금주물	마그네슘 합금주물	이연 합금주물	티탄합금	Ni기 합금	열경화성 플라스틱	열가소성 플라스틱	
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC			
							◎					◎										◎