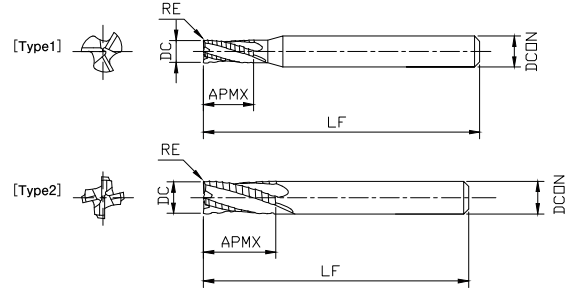


SUS-PRO / 3·4날 라핑



- 홀·측면 절삭에서 복잡한 포켓가공
- BURR가 발생하기 쉬운 가공에도 사용
- 난삭재(SUS, 티탄합금) 가공에서 고성능 발휘!

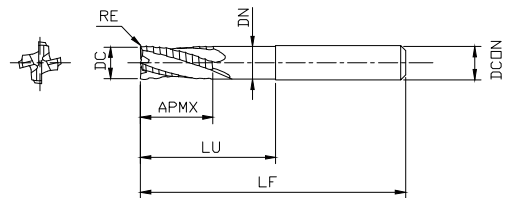


주문번호 EDP No.	외경 X 코너 DC X RE	날수 FLUTES	전장 LF	날길이 APMX	자루경 DCON
S3R 030 02	3 X R0.2	3날	50	8	6
S3R 040 02	4 X R0.2	3날	50	10	6
S4R 050 02	5 X R0.2	4날	50	13	6
S4R 060 02	6 X R0.2	4날	60	13	6
S4R 060 05	6 X R0.5	4날	60	13	6
S4R 080 02	8 X R0.2	4날	70	19	8
S4R 080 10	8 X R1	4날	70	19	8
S4R 100 03	10 X R0.3	4날	75	22	10
S4R 100 10	10 X R1	4날	75	22	10
S4R 120 03	12 X R0.3	4날	80	26	12
S4R 120 10	12 X R1	4날	75	26	12
S4R 160 05	16 X R0.5	4날	100	32	16
S4R 160 15	16 X R1.5	4날	100	32	16
S4R 200 05	20 X R0.5	4날	100	38	20
S4R 200 15	20 X R1.5	4날	100	38	20

SUS-PRO / 4날 롱넥 라핑



- 홀·측면 절삭에서 복잡한 포켓가공
- BURR가 발생하기 쉬운 가공에도 사용
- 난삭재(SUS, 티탄합금) 가공에서 고성능 발휘!



주문번호 EDP No.	외경 X 유효장 X 코너 DC X LU X RE	날수 FLUTES	전장 LF	날길이 APMX	자루경 DCON	목부경 DN
S4RN 060 200 02	6 X 20 X R0.2	4날	60	10	6	5.8
S4RN 060 200 05	6 X 20 X R0.5	4날	60	10	6	5.8
S4RN 080 250 02	8 X 25 X R0.2	4날	70	12	8	7.8
S4RN 100 300 03	10 X 30 X R0.3	4날	75	15	10	9.8
S4RN 120 350 03	12 X 35 X R0.3	4날	75	20	12	11.8