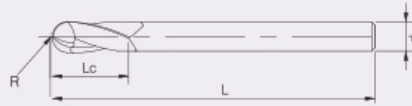


고속가공용 2날 볼 엔드밀

WS-EBD

●마크의 설명은 P2을 보십시오.



단위 : mm

주문 번호 EDP No.	반경 R	전 장 L	날 길이 Lc	자루 경 d
W04001K	R0.05	40	0.2	4
W04002K	R0.1	40	0.4	4
W04003K	R0.15	40	0.6	4
W04004K	R0.2	40	0.8	4
W04005K	R0.25	40	1	4
W04006K	R0.3	40	1.2	4
W04007K	R0.35	40	1.4	4
W04008K	R0.4	40	1.6	4
W04009K	R0.45	40	1.8	4
W040104K	R0.5	50	2.5	4
W04010K				6
W04015K	R0.75	50	4	6
W04020K	R1	50	5	6
W04025K	R1.25	60	7	6
W04030K	R1.5	60	8	6
W04035K	R1.75	70	8	6
W04040K	R2	70	8	6
W04045K	R2.25	80	10	6
W04050K	R2.5	80	10	6
W04060K	R3	90	12	6
W04080K	R4	100	14	8
W04100K	R5	100	18	10
W04120K	R6	110	22	12

- 고성능 WS코팅이 적용된 볼 엔드밀입니다.
- 고강성 스파이럴 GASH를 적용하여 저경도강에서 열처리된 고경도강까지 폭넓은 가공영역에 모두 고속절삭이 가능한 볼 엔드밀입니다.

WS-EBDS

●마크의 설명은 P2을 보십시오.



단위 : mm

주문 번호 EDP No.	반경 R	전 장 L	날 길이 Lc	자 루 경 d
W 0 3 0 0 1 K	R0.05	40	0.1	6
W 0 3 0 0 2 K	R0.1	40	0.2	6
W 0 3 0 0 3 K	R0.15	40	0.3	6
W 0 3 0 0 4 K	R0.2	40	0.4	6
W 0 3 0 0 5 K	R0.25	40	0.5	6
W 0 3 0 0 6 K	R0.3	40	0.6	6
W 0 3 0 0 7 K	R0.35	40	0.7	6
W 0 3 0 0 8 K	R0.4	40	0.8	6
W 0 3 0 0 9 K	R0.45	40	0.9	6
W 0 3 0 1 0 K	R0.5	40	1.5	6
W 0 3 0 1 5 K	R0.75	40	2.5	6
W 0 3 0 2 0 K	R1	40	3	6
W 0 3 0 3 0 K	R1.5	50	4.5	6
W 0 3 0 4 0 K	R2	50	6	6
W 0 3 0 5 0 K	R2.5	50	7.5	6
W 0 3 0 6 0 K	R3	50	9	6
W 0 3 0 8 0 K	R4	50	12	8
W 0 3 1 0 0 K	R5	60	15	10
W 0 3 1 2 0 K	R6	60	18	12

- 고성능 WS코팅이 적용된 날갈이 쇼트형 볼 엔드밀입니다.
- 고강성 스파이럴 GASH를 적용하여 저경도강에서 열처리된 고경도강까지 폭넓은 가공영역에 모두 고속절삭이 가능한 볼 엔드밀입니다.
- 열박음척에 탁월한 성능을 발휘합니다.