

SEN-FTO-GDN

고인성으로 칩핑에 강하고
 난삭재의 가공, 저강성 기계, 선반에서의 사용이 최적

●마크의 설명은 P2를 보십시오.



단위 : mm (Unit:mm)

공구 NO EDP NO.	드릴직경 D	홀길이 FL	전장 L	생크경 d	공구 NO EDP NO.	드릴직경 D	홀길이 FL	전장 L	생크경 d
8566030K	3.0	25	66	3	8566081K	8.1	56	112	9
8566031K	3.1	30	74	4	8566082K	8.2	56	112	9
8566032K	3.2	30	74	4	8566083K	8.3	56	112	9
8566033K	3.3	30	74	4	8566084K	8.4	56	112	9
8566034K	3.4	30	74	4	8566085K	8.5	56	112	9
8566035K	3.5	30	74	4	8566086K	8.6	61	112	9
8566036K	3.6	30	74	4	8566087K	8.7	61	112	9
8566037K	3.7	30	74	4	8566088K	8.8	61	112	9
8566038K	3.8	33	74	4	8566089K	8.9	61	112	9
8566039K	3.9	33	74	4	8566090K	9.0	61	112	9
8566040K	4.0	33	74	4	8566091K	9.1	61	119	10
8566041K	4.1	33	81	5	8566092K	9.2	61	119	10
8566042K	4.2	33	81	5	8566093K	9.3	61	119	10
8566043K	4.3	36	81	5	8566094K	9.4	61	119	10
8566044K	4.4	36	81	5	8566095K	9.5	61	119	10
8566045K	4.5	36	81	5	8566096K	9.6	65	119	10
8566046K	4.6	36	81	5	8566097K	9.7	65	119	10
8566047K	4.7	36	81	5	8566098K	9.8	65	119	10
8566048K	4.8	39	81	5	8566099K	9.9	65	119	10
8566049K	4.9	39	81	5	8566100K	10.0	65	119	10
8566050K	5.0	39	81	5	8566101K	10.1	65	125	11
8566051K	5.1	39	88	6	8566102K	10.2	65	125	11
8566052K	5.2	39	88	6	8566103K	10.3	65	125	11
8566053K	5.3	39	88	6	8566104K	10.4	65	125	11
8566054K	5.4	43	88	6	8566105K	10.5	65	125	11
8566055K	5.5	43	88	6	8566106K	10.6	65	125	11
8566056K	5.6	43	88	6	8566107K	10.7	71	125	11
8566057K	5.7	43	88	6	8566108K	10.8	71	125	11
8566058K	5.8	43	88	6	8566109K	10.9	71	125	11
8566059K	5.9	43	88	6	8566110K	11.0	71	125	11
8566060K	6.0	43	88	6	8566111K	11.1	71	125	11
8566061K	6.1	47	99	7	8566112K	11.2	71	133	12
8566062K	6.2	47	99	7	8566113K	11.3	71	133	12
8566063K	6.3	47	99	7	8566114K	11.4	71	133	12
8566064K	6.4	47	99	7	8566115K	11.5	71	133	12
8566065K	6.5	47	99	7	8566116K	11.6	71	133	12
8566066K	6.6	47	99	7	8566117K	11.7	71	133	12
8566067K	6.7	47	99	7	8566118K	11.8	71	133	12
8566068K	6.8	52	99	7	8566119K	11.9	76	133	12
8566069K	6.9	52	99	7	8566120K	12.0	76	133	12
8566070K	7.0	52	99	7	8566125K	12.5	76	137	13
8566071K	7.1	52	106	8	8566130K	13.0	76	137	13
8566072K	7.2	52	106	8	8566135K	13.5	80	142	14
8566073K	7.3	52	106	8	8566140K	14.0	80	142	14
8566074K	7.4	52	106	8	8566145K	14.5	83	148	15
8566075K	7.5	52	106	8	8566150K	15.0	83	148	15
8566076K	7.6	56	106	8	8566155K	15.5	85	152	16
8566077K	7.7	56	106	8	8566160K	16.0	85	152	16
8566078K	7.8	56	106	8	8566165K	16.5	88	155	17
8566079K	7.9	56	106	8	8566170K	17.0	88	155	17
8566080K	8.0	56	106	8	8566175K	17.5	90	157	18



니켈

SEN 초경드릴

SEN 초경드릴 고속가공용 오일홀 미디엄형

SEN-FTO-GDN

●마크의 설명은 P2를 보십시오.



고인성으로 칩핑에 강하고
난삭재의 가공, 저강성 기계, 선반에서의 사용이 최적



단위 : mm (Unit:mm)



공구 NO EDP NO.	드릴직경 D	홈길이 FL	전장 L	샙크경 d
8566180K	18.0	90	157	18
8566185K	18.5	93	160	19
8566190K	19.0	93	160	19

공구 NO EDP NO.	드릴직경 D	홈길이 FL	전장 L	샙크경 d
8566195K	19.5	96	163	20
8566200K	20.0	96	163	20

SEN
초경
드릴

저탄 소강	중탄 소강	고탄 소강	합금강	조질강		소입강		스 테 인 레 스 강	공구강	주철	덕타일 철	동합금	알 루 뮴 전신재	알 루 미늄 합금	티타늄	티타늄 합 금	인코넬
C~0.25%	C0.25~0.45%	C0.45%~	SCM	~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC	Ti		
○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○		○	○	○	○

※드릴깊이 : 4D~5D