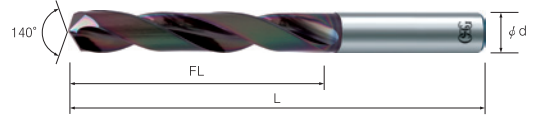
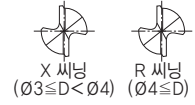


● 마크의 설명은 P2를 보십시오.



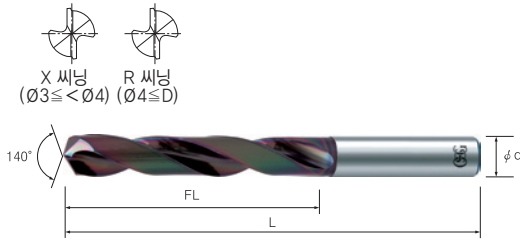
고인성으로 칩핑에 강하고 난삭재의 가공, 저강성기계, 선반에서의 사용이 최적



단위 : mm (Unit:mm)

공구 NO EDP NO.	드릴직경 D	홀길이 FL	전장 L	샙크경 d
852030K	3.0	43	80	4
852031K	3.1	43	80	4
852032K	3.2	43	80	4
852033K	3.3	43	80	4
852034K	3.4	43	80	4
852035K	3.5	43	80	4
852036K	3.6	43	80	4
852037K	3.7	43	80	4
852038K	3.8	43	80	4
852039K	3.9	43	80	4
852040K	4.0	43	80	4
852041K	4.1	43	80	4
852042K	4.2	43	80	5
852043K	4.3	43	80	5
852044K	4.4	43	80	5
852045K	4.5	43	80	5
852046K	4.6	43	80	5
852047K	4.7	43	80	5
852048K	4.8	43	80	5
852049K	4.9	43	80	5
852050K	5.0	43	80	5
852051K	5.1	43	80	5
852052K	5.2	48	83	6
852053K	5.3	48	83	6
852054K	5.4	48	83	6
852055K	5.5	48	83	6
852056K	5.6	48	83	6
852057K	5.7	48	83	6
852058K	5.8	48	83	6
852059K	5.9	48	83	6
852060K	6.0	48	83	6
852061K	6.1	48	83	6
852062K	6.2	51	85	7
852063K	6.3	51	85	7
852064K	6.4	51	85	7
852065K	6.5	51	85	7
852066K	6.6	51	85	7
852067K	6.7	51	85	7
852068K	6.8	51	85	7
852069K	6.9	51	85	7
852070K	7.0	51	85	7
852071K	7.1	51	85	7
852072K	7.2	56	90	8
852073K	7.3	56	90	8
852074K	7.4	56	90	8
852075K	7.5	56	90	8
852076K	7.6	56	90	8
852077K	7.7	56	90	8
852078K	7.8	56	90	8
852079K	7.9	56	90	8
852080K	8.0	56	90	8

공구 NO EDP NO.	드릴직경 D	홀길이 FL	전장 L	샙크경 d
852081K	8.1	56	90	8
852082K	8.2	62	98	9
852083K	8.3	62	98	9
852084K	8.4	62	98	9
852085K	8.5	62	98	9
852086K	8.6	62	98	9
852087K	8.7	62	98	9
852088K	8.8	62	98	9
852089K	8.9	62	98	9
852090K	9.0	62	98	9
852091K	9.1	62	98	9
852092K	9.2	66	105	10
852093K	9.3	66	105	10
852094K	9.4	66	105	10
852095K	9.5	66	105	10
852096K	9.6	66	105	10
852097K	9.7	66	105	10
852098K	9.8	66	105	10
852099K	9.9	66	105	10
852100K	10.0	66	105	10
852101K	10.1	66	105	10
852102K	10.2	71	110	11
852103K	10.3	71	110	11
852104K	10.4	71	110	11
852105K	10.5	71	110	11
852106K	10.6	71	110	11
852107K	10.7	71	110	11
852108K	10.8	71	110	11
852109K	10.9	71	110	11
852110K	11.0	71	110	11
852111K	11.1	71	110	11
852112K	11.2	79	120	12
852113K	11.3	79	120	12
852114K	11.4	79	120	12
852115K	11.5	79	120	12
852116K	11.6	79	120	12
852117K	11.7	79	120	12
852118K	11.8	79	120	12
852119K	11.9	79	120	12
852120K	12.0	79	120	12
852121K	12.1	79	120	12
852122K	12.2	88	137	13
852123K	12.3	88	137	13
852124K	12.4	88	137	13
852125K	12.5	88	137	13
852126K	12.6	88	137	13
852127K	12.7	88	137	13
852128K	12.8	88	137	13
852129K	12.9	88	137	13
852130K	13.0	88	137	13
852131K	13.1	88	137	13



• 마크의 설명은 P2를 보십시오.



고인성으로 칩핑에 강하고 난삭재의 가공, 저강성기계, 선반에서의 사용이 최적

단위 : mm (Unit:mm)

공구 NO EDP NO.	드릴직경 D	홀길이 FL	전장 L	샙크경 d
852132K	13.2	94	147	14
852133K	13.3	94	147	14
852134K	13.4	94	147	14
852135K	13.5	94	147	14
852136K	13.6	94	147	14
852137K	13.7	94	147	14
852138K	13.8	94	147	14
852139K	13.9	94	147	14
852140K	14.0	94	147	14
852141K	14.1	94	147	14
852142K	14.2	98	153	15
852143K	14.3	98	153	15
852144K	14.4	98	153	15
852145K	14.5	98	153	15
852146K	14.6	98	153	15
852147K	14.7	98	153	15
852148K	14.8	98	153	15
852149K	14.9	98	153	15
852150K	15.0	98	153	15

공구 NO EDP NO.	드릴직경 D	홀길이 FL	전장 L	샙크경 d
852151K	15.1	98	153	15
852152K	15.2	110	160	16
852153K	15.3	110	160	16
852154K	15.4	110	160	16
852155K	15.5	110	160	16
852156K	15.6	110	160	16
852157K	15.7	110	160	16
852158K	15.8	110	160	16
852159K	15.9	110	160	16
852160K	16.0	110	160	16
852165K	16.5	110	160	17
852170K	17.0	110	160	17
852175K	17.5	110	160	18
852180K	18.0	110	160	18
852185K	18.5	110	160	19
852190K	19.0	110	160	19
852195K	19.5	110	160	20
852200K	20.0	110	160	20

※1구멍깊이 : 3D~4D ※2구멍깊이 : 4D~5D

저탄 소강	중탄 소강	고탄 소강	합금강	조질강		소입강		스테인레스강	공구강	주철	덕타일철	동합금	알루미늄 전신재	알루미늄 합금 주물	티타늄	티타늄 합	인코넬
C~0.25%	C0.25~0.45%	C0.45%~	SCM	~35 HRC	35~45 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC	Ti		
○	○	○	○	○	○	○			○	○	○			○			
※ ○	○	○	○	○	○	○				○	○						

※ 구멍깊이 : 4D~5D